

# MASZyny DO CIĘCIA

Favorit I - przenośne autogeniczne urządzenie do cięcia z płynną regulacją prędkości cięcia

## CONTROL

### FAVORIT I



Z regulowanym napędem elektrycznym

Z dyszami blokowymi 3-60 mm

Na acetylen, propan, gaz ziemny

Płaska, gładka powierzchnia cięcia

Maszyna do zautomatyzowanego cięcia gazowego FAVORIT I zbudowana została w oparciu o praktyczne doświadczenia i wszystkie poznane korzyści oraz zalety nowoczesnej techniki autogenicznej.

### ZASTOSOWANIE

- **Cięcie krzywych:** ręczne prowadzenie według określonego wzornika
- **Cięcie liniowe:** ze specjalną prowadnicą lub kątownikiem
- **Cięcie po okręgu:** z prowadnicą cyrklową, standardowo do średnicy 1600 mm, dla większych średnic jako opcja
- **Cięcie kształowników:** za pomocą specjalnej prowadnicy

### DANE TECHNICZNE

<b>Zakres cięcia</b>	grubość materiału 3-60 mm
<b>Regulacja palnika</b>	pionowa i poprzeczna regulacja palnika oraz regulacja kąta nachylenia
<b>Napęd elektryczny</b>	silnik elektryczny z ciągłą regulacją prędkości, posuw do przodu i w kierunku wstecznym
<b>Zakres prędkości</b>	50-900 mm/min
<b>Rozstaw</b>	80 mm
<b>Długość</b>	tylko 350 mm całkowitej długości
<b>Ciężar</b>	około 9,5 kg
<b>Napięcie zasilania</b>	230 VAC / 110 VAC / 42 VDC
<b>Pobór mocy</b>	45W

### WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- wózek z palnikiem maszynowym
- pudełko na dysze z dyszami blokowymi 3-60 mm
- zestaw igieł do czyszczenia
- klucz uniwersalny
- zapalniczka pistoletowa
- cyrkiel
- ciężarek cyrkla
- 5 m.kabel zasilający



Posiadamy maszyny CNC do cięcia kształtowego blach.

CONTROL ul. Musioła 8 43-190 Mikołów

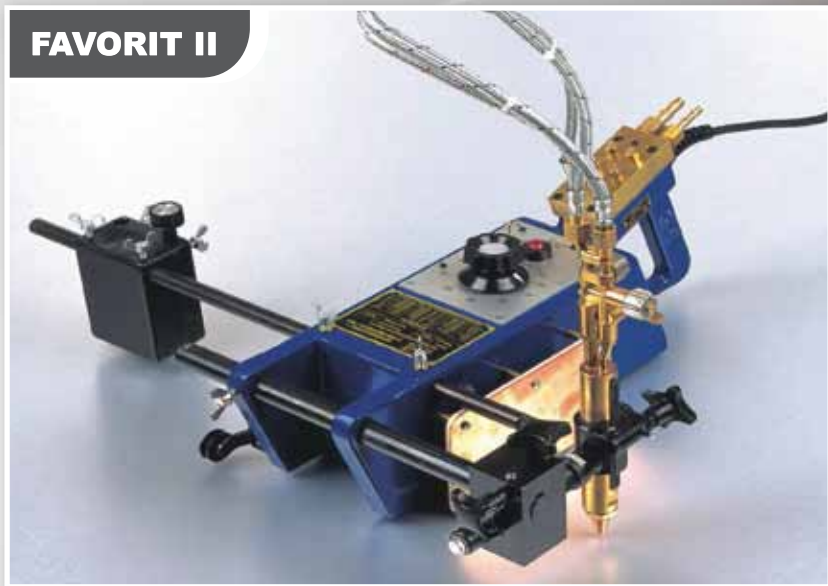
www.control.pl e-mail: control@control.pl tel. +48/32 738 08 04 fax +48/32 738 10 24

# MASZyny DO CIĘCIA

Favorit II - przenośne autogeniczne urządzenie do cięcia z płynną regulacją prędkości cięcia

## CONTROL

### FAVORIT II



Z płynnie regulowanym napędem elektrycznym

Bieg jałowy

Z dyszami 3-150 mm (200 mm jako opcja)

Na acetylen, propan, gaz ziemny

Maszyna do zautomatyzowanego cięcia gazowego FAVORIT II zbudowana została w oparciu o praktyczne doświadczenia i wszystkie poznane korzyści oraz zalety nowoczesnej techniki autogenicznej.

### ZASTOSOWANIE

- **Cięcie krzywych:** ręczne prowadzenie według określonego wzornika
- **Cięcie liniowe:** ze specjalną prowadnicą lub kątownikiem
- **Cięcie po okręgu:** z prowadnicą cyrklową, standardowo do średnicy 1600 mm, dla większych średnic jako opcja
- **Cięcie kształtowników:** za pomocą specjalnej prowadnicy
- **Cięcie pod skosem, ukosowanie:** z wieloma palnikami regulowanymi w dwóch płaszczyznach (cięcie na X, Y)

DANE TECHNICZNE	
<b>Zakres cięcia</b>	grubość materiału 3-150 mm (200 mm jako opcja)
<b>Regulacja palnika</b>	pionowa i poprzeczna regulacja palnika oraz regulacja kąta nachylenia
<b>Napęd elektryczny</b>	silnik elektryczny z ciągłą regulacją prędkości, posuw do przodu i w kierunku wstecznym
<b>Zakres prędkości</b>	50-900 mm/min
<b>Rozstaw</b>	150 mm
<b>Długość</b>	tylko 540 mm całkowitej długości
<b>Ciężar</b>	około 19,5 kg
<b>Napięcie zasilania</b>	230 VAC / 110 VAC / 42 VDC
<b>Pobór mocy</b>	45W



Posiadamy maszyny CNC do cięcia kształtowego blach.

CONTROL ul. Musioła 8 43-190 Mikołów

www.control.pl e-mail: control@control.pl tel. +48/32 738 08 04 fax +48/32 738 10 24