

PRZECINARKI DO RUR

Przecinają rury stalowe ukosując jednocześnie ich krawędzie

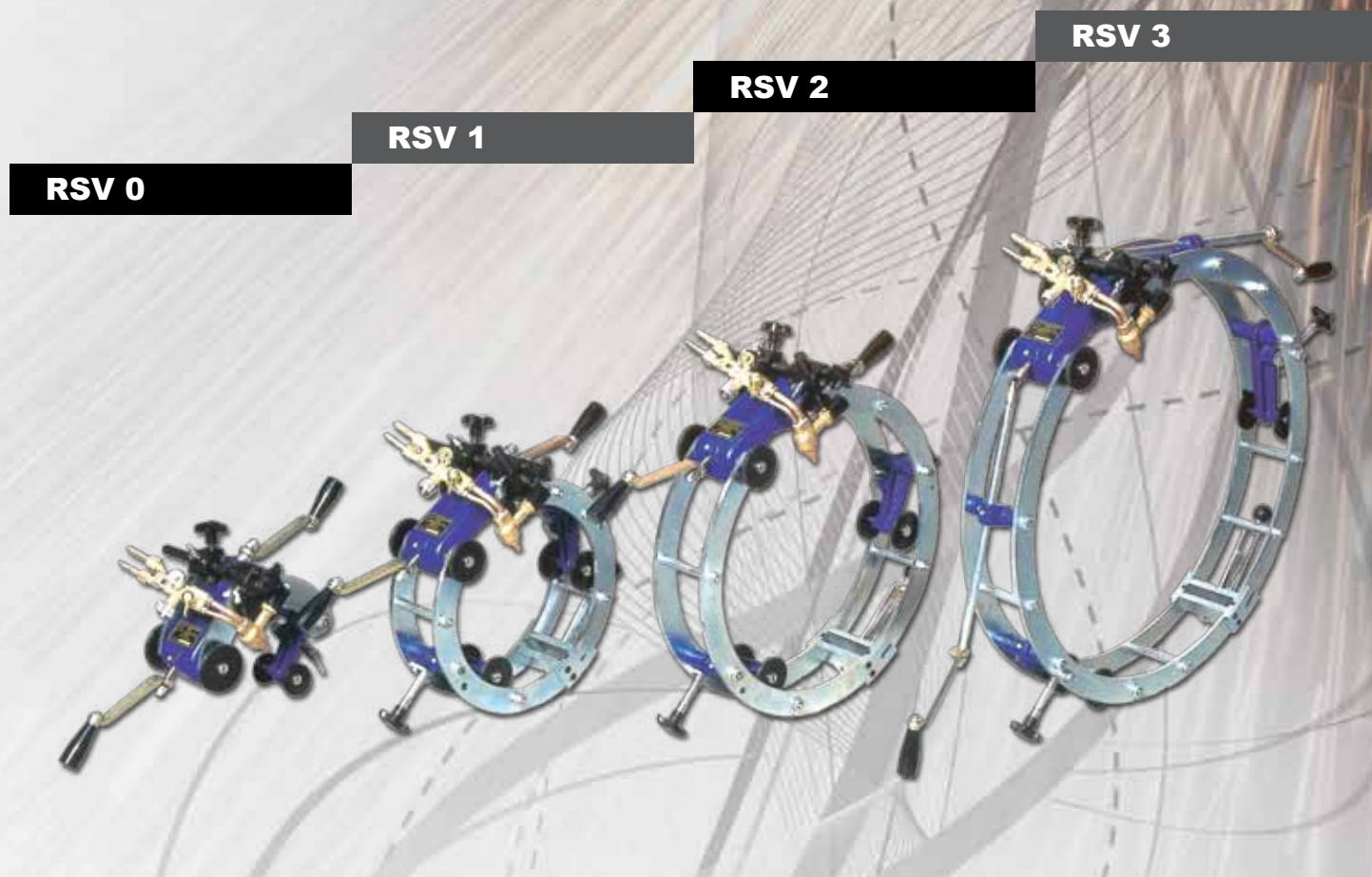
CONTROL

Przecinarki do rur dostępne są w następujących wielkościach:

Wielkość 0: stałe (zamocowane) połowy pierścienia wraz z nastawianym ramieniem przegubowym

Wielkość 1-3: dwie połowy pierścienia łączone zawiasowo

Konstrukcja wszystkich typów przecinarek umożliwia ich zakładanie na rury o niedostępnych końcach. Dla zamocowania przecinarki służy szybko działający zamek. Suport z dyszą tnącą jest napędzany przy użyciu dwóch ręcznych korb. Korby ręczne są zamocowane w sposób nie wymagający zmiany miejsca pracownika w czasie cięcia. Napęd ręczny może być zastąpiony napędem elektrycznym z bezstopniową regulacją prędkości (wielkość 1-4). Zespół przecinający może poruszać się po łuku 2x45°. Zapewniono możliwość regulowania wysokości i przesuwu poziomego.



WIELKOŚĆ	ŚREDNICA RUR	NAPĘD
RSV 0	dla rur o średnicach zewnętrznych w zakresie 70-120 mm	manualny
RSV 1	dla rur o średnicach zewnętrznych w zakresie 120-270 mm	manualny / elektryczny
RSV 2	dla rur o średnicach zewnętrznych w zakresie 270-420 mm	manualny / elektryczny
RSV 3	dla rur o średnicach zewnętrznych w zakresie 420-620 mm	manualny / elektryczny
RSV 4	dla rur o średnicach zewnętrznych w zakresie 400-1600 mm	manualny / elektryczny
RSV 4/14	dla rur o średnicach zewnętrznych w zakresie >1400 mm	manualny / elektryczny

PRZECINARKI DO RUR

Przecinają rury stalowe ukosując jednocześnie ich krawędzie

CONTROL

RSV 4 i 4/14

Wielkość 4:

Urządzenie do cięcia rur RSV 4 i RSV 4/14 posiada dwa ramiona dociskowe do połączenia wózka i kółka prowadzącego.

Urządzenie jest przymocowane do rury za pomocą taśmy stalowej.



TAŚMY STALOWE DLA RSV 4 i 4/14

Dla wielkości 4 dostępne są następujące taśmy stalowe:

- ϕ 400-600 mm
- ϕ 600-1000 mm
- ϕ 800-1200 mm
- ϕ 1200-1500 mm
- ϕ 1400-1600 mm
- ϕ 1500-1800 mm
- ϕ 1500-2000 mm
- ϕ 2000-2500 mm

Dostępne są również taśmy stalowe dla rur o większych średnicach - na życzenie.



AKCESORIA

PODWÓJNY PALNIK

- umożliwia cięcie na X i na V

STALOWA SKRZYNIA

- zapewnia bezpieczny transport urządzeń RSV



MASZYNY DO CIĘCIA PLAZMOWEGO I AUTOGENICZNEGO RUR

Maszyzny do cięcia plazmowego i autogenicznego zostały specjalnie zaprojektowane dla efektywnej obróbki rur. Załamania, wcięcia, linie przenikania jak i kompletna obróbka krawędzi może być zrealizowana szybko i ekonomicznie.



CONTROL ul. Musioła 8 43-190 Mikołów

www.control.pl e-mail: control@control.pl tel. +48/32 738 08 04 fax +48/32 738 10 24